

PRESSEMELDUNG

AGV/Cobot-Lösung für die Textilindustrie: Project Unternehmensgruppe gewinnt größten Auftrag der Unternehmensgeschichte

Entwicklung und Bau von mehr als 60 Komplettlösungen zur automatisierten Bestückung von Kabliermaschinen /// Entstehung in enger Zusammenarbeit mit und für Saurer Technologies GmbH & Co. KG /// Herzstück der Lösung: die Kombination der von Project Automation & Consulting entwickelten Freifahrzeuge (AGV) in Kombination mit besonders wendigen 7-Achsen Cobots von Kassow Robots /// Lösung kommt bei dem global tätigen industriellen Endkunden der Textilindustrie erstmals in den USA zum Einsatz

Kranenburg / NRW, 26. Juli 2022 • Das Engineering-Unternehmen Project Automation & Consulting GmbH hat zusammen mit ihrem Maschinenbau-Schwesterunternehmen Project Service & Produktion GmbH den größten Auftrag in der Geschichte der Project Unternehmensgruppe gewonnen. Der 1989 gegründete Automatisierungsspezialist aus Kranenburg / NRW liefert an Saurer Technologies GmbH & Co. KG in den kommenden Jahren zu einem zweistelligen Millionen Euro-Betrag sukzessive in Summe mehr als 60 AGV/Cobot-Komplettlösungen. Industrieller Endkunde ist ein global tätiges Unternehmen der Textilindustrie, das die Lösungen für die automatisierte Bestückung von Kabliermaschinen erstmals in den USA einsetzen wird.

Mutiger Fokus auf Innovation macht sich bezahlbar

„Innovation braucht oft Mut und langen Atem. Dass Stefan Opgenorth und Johannes Jansen, die Eigentümer der Project Unternehmensgruppe, uns bestärkten, auf solch eine innovative Lösung zu setzen, zahlt sich jetzt aus. Wir waren die allerersten, die auf die 7-Achsen Cobots von Kassow Robots setzten und 2018 weltweit erster Partner wurden. Diese AGVs haben wir zusammen mit Saurer entwickelt und bauen sie hier in NRW“, betonen die drei Geschäftsführer Jan Hanenkamp und Sebastian Münnekhoff (beide Project Service & Produktion) sowie Ingo Rathmann (Project Automation & Consulting). „Der Auftrag von Saurer Technologies für die Textilindustrie war und ist sehr anspruchsvoll. Wir sind daher sehr stolz auf unser Team hier am Niederrhein!“

AGV + 7-Achsen-Cobot + Linearachse bieten perfekte Beweglichkeit

Die über 60 freifahrenden Flurförderfahrzeuge (AGV), die über eine Traglast von bis zu 1500 Kilogramm verfügen, wurden von Project Automation & Consulting zusammen mit Saurer entwickelt. Sie sind alle mit einem Magazin und einem Handlingsystem bestückt, in das ein KR1018 Cobot des Kopenhagener Herstellers Kassow Robots integriert wurde; dieser

Leichtgewichtroboter ist einfach zu bedienen, aufgrund der 7. Achse besonders wendig und kann bis zu 18 Kilogramm tragen. Der Cobot wurde auf eine Linearachse montiert und kann die Kabliermaschinen auf engstem Raum und in verschiedenen Höhen bestücken.

Bisher wurden die schweren Spulen für den Austausch manuell gehandhabt. Nun übernimmt diese Aufgabe die AGV/Cobot-Gesamtlösung. Neben der Unabhängigkeit von der Verfügbarkeit von Mitarbeitern hat diese Lösung positive Einflüsse auf die Qualität: Die Nachverfolgbarkeit des Materials ist möglich, Materialverwechslung wird vermieden und es gibt eine maximale Spulenqualität durch schonende Behandlung der Spulen.

Enges Teamwork mit Saurer Technologies und dem Endkunden

Ingo Rathmann, Geschäftsführer der PAC, erwähnt die Relevanz einer vertrauensvollen Zusammenarbeit mit Saurer: „Das Teamwork mit Saurer und auch das kooperative Miteinander mit dem Industrie-Endkunden war und ist sehr wichtig, wenn es um die erfolgreiche Planung und Umsetzung solch einer Lösung geht!“ Das Großprojekt für US-Werke eines global tätigen Kunden sei keinesfalls der erste Auftrag für einen internationalen Endkunden für Project. Zum Kundenportfolio gehörten vielmehr seit jeher auch Unternehmen aus dem europäischen Ausland, Amerika und Asien.

Reibungslose Staffelstab-Übergabe 2021 und strategische Diversifizierung

Jan Hanenkamp, Sebastian Münnekhoff und Ingo Rathmann hatten im Herbst 2021 die Verantwortung für die Geschäftsführung der Project Unternehmensgruppe aus Kranenburg übernommen. Seitdem gibt es zwei separate, aber eng zusammen arbeitende Gesellschaften für Engineeringleistungen (Project A&C) und Maschinenbaulösungen (Project S&P). Die zwei Eigentümer wiederum fokussieren sich seitdem auf ihre Aufgaben als Gesellschafter und auf übergreifende vertriebliche Themen. Stefan Opgenorth und Johannes Jansen: „Genauso zielstrebig verfolgt die Project Unternehmensgruppe aber auch künftig den Vertrieb der bisher erfolgten Komplett-Lösungen beispielsweise für für das Bänderolieren oder Palettieren.“ Der Auftrag von Saurer Technologies zeige, wie Project sein Produktportfolio stetig weiterentwickle.

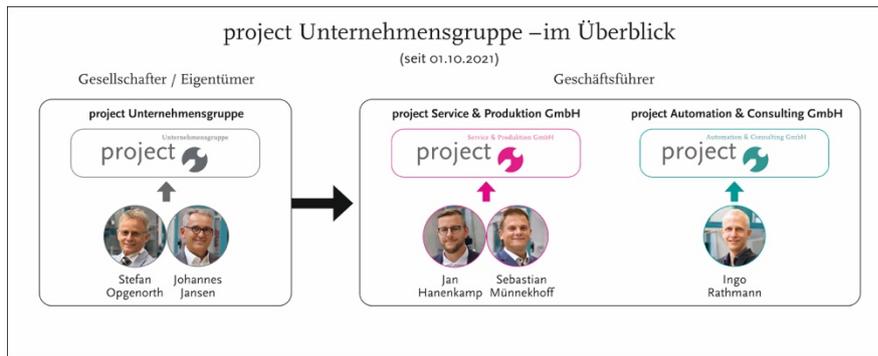
Über die Project Unternehmensgruppe (Project Service & Produktion GmbH und Project Automation & Consulting GmbH)

Zum Automatisierungs- und Engineeringspezialisten **Project Unternehmensgruppe aus Kranenburg** gehören die Project Service & Produktion GmbH (Maschinenbau und Services) und die Project Automation & Consulting GmbH (Planung und Engineering). Kunden der Project Unternehmensgruppe kommen beispielsweise aus der Getränke-, Lebensmittel- und Hygieneindustrie, aber auch den Branchen Holz, Stahl, Bau, Glas, Papier oder Textil. Die **Project Service & Produktion GmbH** setzt anspruchsvolle Automatisierungslösungen um, unter anderem für Verpackungsprozesse. Dabei deckt sie die komplette Prozesskette der Endverpackung beginnend mit der Sekundärverpackung der Produkte über die Kommissionierung bis hin zur Lageranbindung ab. Serviceleistungen runden das Leistungsangebot ab.

Das Portfolio der **Project Automation & Consulting GmbH** umfasst Engineering- und Beratungsleistungen wie zum Beispiel die Projekt-Planung, mechanisches und elektrisches Engineering, die Programmierung oder Inbetriebnahme vor Ort. Kunden profitieren dabei vom jahrzehntelangen Umsetzungs-Know-how, das die Project Unternehmensgruppe prägt.

Mehr Informationen finden Sie unter: www.project-sp.de und www.project-ac.de .

Infografik



Bildmaterial

Wir bitten Sie freundlichst, als Quelle der Bilder anzugeben:

Project Unternehmensgruppe / Kranenburg. Vielen Dank!

Sie benötigen die Bilder in Druckauflösung? Kommen Sie bitte auf uns zu (Pressekontakt unten).

<p>FOTO 01 Die über 60 freifahrenden Flurförderfahrzeug (AGV) sind alle mit einem Magazin und einem Handlingsystem bestückt, in das ein KR1018 Cobot des Kopenhagener Herstellers Kassow Robots integriert wurde.</p>	<p>FOTO 02 In Kranenburg / NRW werden die AGV/Cobot-Lösungen von der Project Service & Produktion GmbH gebaut.</p>
<p>FOTO 03 Die über 60 freifahrenden Flurförderfahrzeug (AGV), die über eine Traglast von bis zu 1500 Kilogramm verfügen, wurden von Project Automation & Consulting zusammen mit Saurer entwickelt.</p>	<p>FOTO 04 Jan Hanenkamp (links im Bild) und Sebastian Münnekhoff (rechts im Bild), beide Geschäftsführer der Project Service & Produktion GmbH; Ingo Rathmann (Mitte), Geschäftsführer der Project Automation & Consulting GmbH.</p>

Pressekontakt

Vielen Dank für Ihr Interesse an der Project Unternehmensgruppe und ihren Tochterunternehmen Project S&P und Project A&C. Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an unsere Agentur, die gerne auch einen direkten Kontakt herstellt:

Reglindis PFEIFFER, M.A., rp kommunikation
+49 (0) 171 / 875 28 40; reglindis.pfeiffer@rp-kommunikation.de